

Étude de cas

Projet SuperVia Poniente, Mexique



‘Aider au développement des infrastructures de la seconde mégalopole la plus étendue au monde’

Pays	Mexique
Produit	Mabeey Compact 200
Client	Coordinadora Vía Rápida Poniente, SAPI de CV
Date d'exécution	Fev 2011

mabeey bridge

Étude de cas

Projet SuperVia Poniente, Mexique

Les défis

Mexico est la deuxième plus grande ville au monde et la plus vaste région économique d'Amérique latine.

Reflète du développement économique du pays, le parc automobile national augmente rapidement. En conséquence, les autorités ont décidé le lancement de travaux d'infrastructure majeurs afin d'améliorer la circulation routière.

Ces travaux comprennent un nouveau tunnel et un pont en béton à Parque la Loma, mais pour permettre sa construction et l'acheminement du matériel jusqu'au site du chantier, une voie à double chaussée de 5 km de long était nécessaire, ainsi qu'un pont temporaire au-dessus d'un ravin.

La solution

Lorsque la Coordinadora Vía Rápida Poniente, SAPI de CV s'est lancée dans le projet de construction de la nouvelle route d'accès et du pont temporaire, les personnels chargés de l'installation du pont ont vu leur tâche compliquée par la nature du sol du site, qui imposait d'éloigner tous les véhicules à la moindre menace de pluie sous peine de rester embourbés.

Le pont devait être mis en place au-dessus d'un ravin aux pentes très abruptes. Les bords du ravin étaient en terre, avec peu de roches affleurantes pour la mise en place des grues et autres machines.

Un pont Mabey Compact 200 composé de 15 éléments et doté d'éléments de tablier antidérapant et de traverses MLC110W a été retenu en raison de sa rapidité de construction et de sa capacité élevée en termes de trafic. Cette solution convenait idéalement au client, qui avait stipulé un délai de construction extrêmement bref : 8 jours seulement.

La construction et la mise en place du pont Mabey Compact 200 ont été assurées par un sous-traitant. Le pont a été assemblé derrière la butée la plus proche par des ouvriers à l'aide d'une grue de 20 tonnes. Avant l'assemblage proprement dit, les panneaux ont été assemblés en treillis par quatre ouvriers à l'aide d'une grue de 4,8 tonnes. Le pont a été finalement mis en place à l'aide d'une grue de 500 tonnes, le revêtement étant ajouté une fois le pont en position finale.

Les résultats

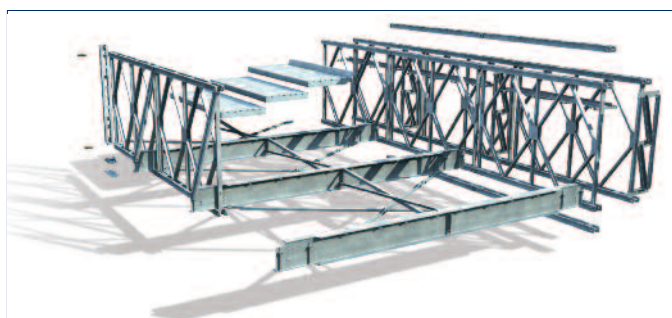
Le pont temporaire est aujourd'hui en service et permet aux engins de chantier d'accéder au site de construction des futurs tunnel et pont en béton. La circulation est en permanence intense, mais le pont Mabey Compact 200 assure un excellent accès pour le passage de la machinerie des entreprises générales. Le tablier antidérapant offre une sécurité supplémentaire sur un site souvent humide et boueux du fait de la météo et de la nature du sol.



Supérieure : mise en place d'éléments de tablier antidérapants sur le pont Mabey Compact 200.

Inférieure : une perche robotisée coule du béton afin de remplir les butées.

Au verso : mise en place du pont sur les butées sans utilisation d'avant-bec.



À propos du pont Mabey Compact 200

Lancé en 1986, le Compact 200 est le pont modulaire le plus apprécié de Mabey Bridge. Le système utilise des éléments standardisés entièrement interchangeables pour créer des solutions de franchissement robustes et à montage rapide pour des ponts permanents en zones rurales, des accès temporaires et des ponts de secours. Le Compact 200 peut supporter jusqu'à deux voies de circulation et permet des travées jusqu'à 61 m entre appuis.

Pour découvrir d'autres études de cas et obtenir plus d'informations sur nos produits et services...

consultez: www.mabeybridge.com ou envoyez un e-mail à: mail@mabeybridge.com